



## MGA-CORONA® 5046

### Inchiostri da stampa offset a Bassa Migrazione per la produzione di imballi alimentari di tipo primario.

Per la tutela dei consumatori finali, è fatta specifica richiesta che gli alimenti contenuti in imballi non vengano in nessun modo contaminati dall'imballo stesso. I supporti da stampa, gli inchiostri e le vernici non devono pertanto contenere sostanze che possano migrare nell'alimento in misura superiore a quanto stabilito dalle leggi in materia.

Gli inchiostri della linea CORONA MGA® 5046 sono organoletticamente neutri, a bassa migrazione e a basso swelling e rispondono in tal modo alle richieste del mercato della stampa di imballi primari.

Interazioni non volute tra l'imballo e l'alimento in esso contenuto possono avvenire per più fattori:

- „setoff invisibile“ in pila o in bobina, con possibile trasferimento alla parte non stampata (e successivamente a contatto con l'alimento) di sostanze non visibili all'occhio umano ma con potenzialità di migrazione all'interno dell'alimento stesso.
- „migrazione“ ovvero il trasferimento di sostanze dall'immagine stampata, attraverso l'imballo, all'alimento.
- trasferimento di sostanze volatili all'interno dello spazio chiuso dell'imballo, con effetto negativo sulle caratteristiche organolettiche dell'alimento.

La quantità di imballi per alimenti prodotta negli ultimi anni è notevolmente aumentata per numerosi fattori. Per definizione, gli alimenti contenuti in imballi di tipo primario sono a diretto contatto con la parte interna non stampata dell'imballo stesso.

Utilizzando la serie di inchiostri per offset a foglio CORONA MGA® 5046 è possibile produrre imballi in carta e cartone per alimenti ed altri generi sensibili (ad esempio prodotti del mercato del tabacco) in totale conformità con le attuali regolamentazioni legali in materia, vigenti negli stati europei.

In questo specifico caso, le leggi di riferimento sono le (EC) No. 1935/2004 e (EC) 2023/2006 e la German Food, Consumer Good e Feedstuff Code (LFGB). Gli articoli di queste leggi definiscono le linee guida ed i fondamenti per la produzione di imballi alimentari di tipo primario.

Articolo 3 della regolamentazione (EC) No. 1935/2004 definisce i parametri generali per la realizzazione di imballi per alimenti::

Materiali ed articoli, ..., devono essere prodotti in accordo con le regole di GMP (buone pratiche di produzione) in modo tale da, in situazioni normali di utilizzo, non trasferire i loro costituenti al cibo in essi contenuto, in misura che possa:

- a) essere pericolosa per la salute;
- b) compromettere sostanzialmente le natura dell'alimento in essi contenuto;
- c) compromettere o modificare le caratteristiche organolettiche dell'alimento.

CORONA MGA® 5046 è una serie di inchiostri formulati solamente con sostanze capaci di minimi valori di migrazione, e questo li differenzia in misura notevole dagli inchiostri convenzionali.

Anche la migrazione di sostanze che sono state valutate non pericolose per l'uomo (lista A) è stata ridotta a valori minimi.

## Bottom Line

Gli inchiostri della linea CORONA MGA® 5046 sono organoletticamente neutri, a bassa migrazione e a basso swelling e rispondono in tal modo a tutti i requisiti delle norme di legge di cui sopra. Grazie all'innovativa formulazione degli inchiostri, specifica per la produzione di imballi alimentari, si è riusciti per la prima volta nel settore della stampa offset, a rispondere con un unico sistema-inchiostri agli standard previsti per gli imballi dei generi alimentari, ovvero:

- prevenzione di alterazioni olfattive e gustative nei prodotti confezionati
- migrazione da mantenersi nelle tolleranze previste

## Caratteristiche

- Inchiostri per la stampa delle superfici degli imballi non a diretto contatto con l'alimento, su supporti assorbenti, con valori di setting simili agli inchiostri convenzionali.
- Comprovati per risultati di migrazione estremamente bassi (risultati di test da laboratori esterni disponibili su richiesta).
- Inchiostri con caratteristiche di essiccazione solo per assorbimento da parte del supporto e non per ossido polimerizzazione. Gli inchiostro della serie CORONA MGA® 5046 sono costituiti da bassi livelli di Esanale.
- Assenza di interazione con i valori organolettici degli alimenti contenuti („Robinson tests“ EN 1230 parte 1 e parte 2).

## Colori disponibili

CORONA MGA® 5046		Caratteristiche di resistenza come da DIN 16 524/25			
		Luce WS	Alcool	Solventi	Alcali
Giallo	41 MGA 5046	5	+	+	+
Magenta	42 MGA 5046	5	+	+	-
Cyan	43 MGA 5046	8	+	+	+
Nero	49 MGA 5046	8	+	+	+

WS= wool scale (scala lana)

Unitamente agli inchiostri di scala di cui sopra, è possibile la formulazione di ogni altra tonalità eventualmente richiesta sempre mantenendo le caratteristiche tecniche degli inchiostri MGA-CORONA® 5046.

## Applicazioni tecniche

Per la tipologia di essiccazione cui sono soggette, le stampe ottenute con gli inchiostri della linea CORONA MGA® 5046 non sono sufficientemente resistenti allo sfregamento. Risulta pertanto fortemente consigliata la finitura in linea con una vernice a dispersione. I supporti di stampa poco assorbenti possono richiedere l'uso di vernici a dispersione speciali. Il non utilizzo da parte dello stampatore di vernici a dispersione può compromettere la resistenza superficiale degli inchiostri.

Per garantire la corretta finitura degli stampati, vernici a dispersione apposite sono state sviluppate per l'utilizzo con le serie di inchiostri CORONA MGA® 5046

Consigliamo inoltre di valutare opportunamente di utilizzare soluzioni di bagnatura ed ausiliari di stampa conformi alle normative per la stampa di imballi per alimenti.

Le istruzioni applicative che trovate di seguito devono essere seguite scrupolosamente, al fine di ottenere un prodotto, imballo per alimenti, conforme alle normative vigenti.

## Istruzioni applicative

### Consistenza dell'inchiostro

Per le particolari materie prime di cui si compongono, gli inchiostri della linea CORONA MGA® 5046 evidenziano una maggiore viscosità e una minore fluidità rispetto ai tradizionali inchiostri per stampa offset a basso odore.

#### Apporto e composizione della soluzione di bagnatura

Uno ridotto apporto di soluzione di bagnatura è vantaggioso, soprattutto in commesse a basso consumo d'inchiostro. La concentrazione massima di isopropanolo nella soluzione di bagnatura dovrà essere pari al 10%, con valori di pH compresi tra 5,0 e 5,4.

Apposite soluzioni di bagnatura concentrate sono state sviluppate per l'utilizzo specifico con questi inchiostri:

COMBIFIX MGA® 8060 (per la stampa con IPA)

SUBSTIFIX MGA® 8360 (per la stampa senza IPA)

#### ACRYLAC MGA® vernici acriliche a dispersione

Le seguenti vernici a dispersione garantiscono la produzione di imballi conformi alle normative vigenti, se combinate con inchiostri CORONA MGA®:

ACRYLAC MGA® 580 130/40 - vernice lucida, resistente al graffio, per stampa in bianca

ACRYLAC MGA® 580 162/40 - vernice ad alta resistenza al graffio ad al blocking.

Altre tipologie di vernici per compiti specifici sono disponibili su richiesta.

#### Ausiliari di stampa

Per ridurre il tiro, utilizzare soltanto olio per stampa 54 0860/52. Non utilizzare in alcun caso i convenzionali oli per stampa, paste diluenti o simili.

Gli inchiostri CORONA MGA® possono essere miscelati soltanto con altri inchiostri CORONA MGA®. Gli agenti essiccanti non dovranno per nessuno motivo essere utilizzati, per evitare la formazione di prodotti di decomposizione olfattivamente attivi.

#### Lavorazioni successive

Considerata la relativa lentezza di assorbimento, si raccomanda di non procedere con la lavorazione delle pile subito dopo averne ultimata la stampa

#### Trattamento dei rulli/lavaggio

Per il potenziale impatto sensoriale negativo sull'imballo stampato, i rulli di stampa non devono essere nebulizzati con Anti-dryer 10 T 1200 or Farbfit 10 T 3303. Dopo il lavaggio, eseguire sempre un passaggio con acqua e lasciare asciugare bene i rulli.

#### Etichettatura

Scheda di sicurezza disponibile su richiesta.

#### Imballaggio

Standard 2.5 kg latta

Contenitori speciali su richiesta.

---

Per ulteriori informazioni contattare direttamente il nostro sito internet [www.mhm.de](http://www.mhm.de)

Le informazioni tecniche contenute nella presente scheda sono da considerarsi puramente informative. Parametri non controllabili, quali le condizioni d'uso e i materiali utilizzati, influenzano le prestazioni del prodotto, per cui non possiamo garantire il rendimento sopraindicato. Si raccomanda quindi, ai possibili utilizzatori, di accertarsi che il prodotto abbia i requisiti richiesti prima dell'uso.