

ACRYLAC[®] High Gloss Extra 57G1200

Vernice a dispersione a base acqua

Applicazione

Verniciatura fresco su fresco e fresco su secco con macchine da stampa offset a foglio con unità di verniciatura. Si raccomanda l'uso di un sistema di asciugamento: soffiatori di aria calda ed impianto di aspirazione vapori. Evitare possibilmente temperature in pila superiori a 35 °C.

Supporti

Carta/cartone.

Caratteristiche tecniche

Vernice ad effetto lucido. Veloce essiccazione ed ottima resistenza al wet blocking. (riferirsi anche al punto "Avvertenze speciali" a pagina 2)

Specifiche

	57G1200
Viscosità ¹ (svuotamento) in secondi	circa 40 s
Utilizzabile per bianca/volta	si
Valore di pH	7,5-8,5
Densità	1,05 g/ml
Resistenza alla sigillatura a caldo' pellicola PP non patinato ² (le pellicole rivestite in acrilato non sono adatte!)	buona
Resistenza allo sfregamento	molto buona
Quantità di applicazione a umido ³	4 - 8 g/m ²
Diluizione	acqua

¹ viscosità di consegna a 20 °C (tempo di drenaggio DIN 53 211, tazza da 4 mm)

² condizioni di prova: 130 °C, 1 s, 0,5 bar / carton e di cellulosa patinato, prestampato con inchiostri ossidativi

³ a seconda del metodo di applicazione, del cartone ,della pre stampa e della copertura superficiale

Pulizia

Per la pulizia dei rulli, dei tessuti gommati e delle lastre di stampa, ecc. si consiglia l'utilizzo di **ACRYLAC[®] detergente 10 T 0045** (si vedano le istruzioni per l'uso e la scheda [TI 10.9.01](#)). Per un effettivo e costante risultato si consiglia di effettuare regolari lavaggi del gruppo di verniciatura.

Ausiliari di stampa

Per il trattamento della vernice a dispersione sono disponibili diversi ausiliari di stampa:

ACRYLAC[®] - Cleaner 10 T 0045

vedi [TI 10.9.01](#)

Ritardante/agente antiscrepolamento 10 T 0422

vedi [TI 10.9.03](#)

Antischiuma 10 T 0423

vedi [TI 10.9.03](#)

Avvertenze speciali

Le vernici a dispersione a base acquosa sono generalmente leggermente alcaline. Gli inchiostri utilizzati in combinazione con queste vernici devono essere pertanto resistenti agli alcali (DIN 16 524, parte 2). L'unica eccezione riguarda gli inchiostri di quadricromia Magenta; nonostante la loro scarsa resistenza agli alcali questi inchiostri possono essere sovrastampati con vernici acriliche senza problemi.

Le superfici verniciate possono subire ulteriori trattamenti di incollaggio e laminazione (in funzione del tipo di adesivo, foglio di laminazione e condizioni di processo) si consiglia di eseguire un test prima di passare alla fase di produzione.

La resistenza alla sigillatura a caldo dipende da numerosi parametri. Pertanto, si raccomanda di procedere a una verifica in normali condizioni operative.

L'idoneità del prodotto stampato dovrà essere opportunamente accertata in presenza di umidità, detergenti, grassi ecc. o in caso di effetti indesiderati del contenuto sulla confezione.

Per informazioni generali sull'utilizzo e indicazioni sull'essiccazione si prega di consultare la scheda TI 20.5.01.

La vernice può essere conservata in magazzino a contenitore chiuso per 6 mesi dal momento della consegna. Una volta aperta la confezione, la vernice dovrebbe essere utilizzata nel minor tempo possibile. Si consiglia di conservare la vernice in un locale secco e di evitare il gelo. Superati i 6 mesi di permanenza in magazzino è necessario verificare nuovamente le caratteristiche del prodotto. Temperature superiori a 30 °C possono alterare le caratteristiche della vernice ed aumentarne la viscosità.

Agitare bene prima dell'uso

Il prodotto non è classificato come sostanza pericolosa dalla legislazione corrente EU. Schede di sicurezza disponibili su richiesta.

Utilizzo per imballaggi alimentari

Nella stampa di imballi alimentari è indispensabile garantire conformità alle seguenti specifiche:

- evitare ogni tipo di variazione organolettica (odore e gusto) del materiale contenuto nell'imballo.
- la migrazione di sostanze deve rimanere all'interno dei limiti stabiliti
- non si devono verificare variazioni colorimetriche del prodotto contenuto nell'imballo.

Migrazione di sostanze e controstampa invisibile devono essere assolutamente evitate utilizzando processi di produzione specifici e selezionando supporti di stampa od imballi primari con adeguato effetto barriera.

Se il supporto utilizzato per la stampa non funge adeguatamente da barriera, c'è una concreta possibilità che avvenga migrazione di sostanze dall'imballo al prodotto in esso contenuto. In questo caso, raccomandiamo l'utilizzo di vernici a dispersione a base acqua a bassa migrazione MGA ACRILAC® (bassa migrazione, organoletticamente neutre). La vernice non deve in ogni modo venire a contatto con l'alimento contenuto.

Maggiori informazioni a riguardo della stampa di imballaggio alimentare possono essere ottenute nell'opuscolo "Inchiostri da stampa per uso alimentare" pubblicato da German Printing Ink Manufacturers Association, o sul nostro sito www.futurepak.de

Confezionamento

Tanica in plastica da 25 kg - Fusto in plastica da 150 kg - Cisterna da 1000 Kg

Indirizzi di riferimento per suggerimenti ed ulteriori informazioni sono reperibili nel sito www.mhm.de.

Le presenti Informazioni Tecniche riflettono lo stato attuale delle conoscenze a nostra disposizione e sono finalizzate all'informazione e alla divulgazione di dati utili. Si declina pertanto ogni responsabilità per la loro correttezza. Al fine del miglioramento tecnico, potranno essere apportate modifiche al contenuto del presente documento.