

ACRYLAC®

## ACRYLAC VELVET EXTRA 57S9080

Vernice a dispersione a base acqua ad effetto soft touch

### Caratteristiche

Vernice ad effetto soft touch ed elevata opacità

#### ACRYLAC Special 57S9080

Effetto Soft Touch



Caratteristiche di copertura



Resistenza allo sfregamento



Resistenza al blocking



Caratteristiche di cordonatura e laminazione a caldo



Essiccazione



 classificazione positiva su scala da zero a dieci punti

Proprietà	Valore indicativo	Condizioni di prova - NOTE
Densità	1,05 g/m <sup>2</sup>	
Valore di pH	7,5 – 8,5	
Viscosità (di fornitura)	35 – 45 s	Rif. DIN 53211, 4 mm, 20 °C
Angolo di scivolamento*	Circa 21°	
Utilizzabile bianca/volta*	Si	
Verniciabile UV*	Limitata	
Incollabile*	No	Si raccomanda riserva
Sigillatura a caldo <sup>1</sup>	Si	PP film, non patinato, 130 °C/1 s/10 kPa

*I dati riportati sono solamente indicativi delle caratteristiche del prodotto e devono essere intesi come linee guida e non come specifica del prodotto.*

\* Maggiori informazioni in merito possono essere trovate al punto "Avvertenze speciali".

<sup>1</sup> In riferimento alla resistenza alla sigillatura, consigliamo di effettuare un test di validazione sul materiale utilizzato. Film sovra verniciati in acrilico non sono adatti alla sigillatura. Le informazioni in merito alla sigillatura sono state ottenute con strumentazione test Brugger.

## Conservazione ed utilizzo

- Conservare in contenitore originale ben chiuso, possibilmente in ambiente a temperatura "normale". Evitare il congelamento.
- Se non aperta, la vernice ha una durata di circa 6 mesi. Dopo l'apertura utilizzare in tempi brevi.
- La viscosità può essere soggetta ad aumenti nel tempo. Controllare la viscosità prima dell'uso ed eventualmente diluite 1-5% con acqua.
- La vernice è molto sensibile al congelamento. Una volta raggiunto il congelamento non è più utilizzabile.
- La vernice ha una sua tendenza naturale alla separazione. Agitare bene prima dell'uso e controllarne l'omogeneità.

## Consigli per l'utilizzo

- Si consiglia uno spessore di trasferimento bagnato pari a 4 – 6 g/m<sup>2</sup>
- Per un risultato ottimale utilizzare lastre o caucciù morbidi/comprimibili.
- Per la stampa di imballaggi a bassa migrazione utilizzare una vernice protettiva o primer intermedio adatto.
- Evitare il ricircolo forzato senza utilizzo di vernice.
- Evitare se possibile temperature in pila superiori a 35 °C.
- Non miscelare con altri tipi di vernice.
- Effettuare regolarmente la pulizia dell'impianto ed evitare contaminazioni con le soluzioni di lavaggio.

## Configurazione di stampa

- Macchina da stampa offset a foglio con unità di verniciatura (sistema ad anilox e camera racla).
- Sistema di asciugamento ad aria calda con estrazione dei vapori.

## Supporti da stampa

- Carte e cartoni patinati.

## Inchiostri da stampa

- Inchiostri resistenti agli alcali in accordo con ISO 2836. L'inchiostro di quadricromia Magenta è da considerarsi resistente alla verniciatura acrilica.
- Si raccomanda l'uso di inchiostri resistente agli alcoli ed ai solventi.
- L'utilizzo di pigmenti non resistenti può comportare cambiamento e perdite di colorazione.

## Ausiliari di stampa

- Diluente: Acqua – Agente di pulizia: 10T0145 – Antischiuma: 10T0423.

## Informazioni generali

Qualora si ritenga che il materiale verniciato possa essere soggetto, nel suo uso normale, ad influenze da contatto in grado di comprometterne l'utilizzo (solventi, grasso, detergenti, umidità, ecc...) è necessario testare il prodotto e la vernice prima dell'utilizzo finale. Si consiglia una regolare ed appropriata pulizia del rullo anilox per un risultato costante nel tempo.

## Avvertenze speciali

- Le caratteristiche finali della vernice non saranno tali fino alla completa essiccazione dello strato depositato.
- La caratteristica di incollabilità è notevolmente influenzata dalle caratteristiche del supporto, della colla e dell'inchiostro usato.
- Valutare attentamente l'adesione degli inchiostri metallizzati.
- Le zone verniciate con acrilica determinano una minor velocità di setting delle colle. Consigliamo sempre di effettuare una riserva nelle zone soggette ad incollaggio successivo.
- Valutare attentamente la completa essiccazione dello strato prima di effettuare verniciature UV o laminazioni a caldo.
- L'adesione e la resistenza allo sfregamento delle vernici acriliche sono soggette a variabilità in funzione del tipo di supporto usato, del tipo di inchiostro e della vernice UV o laminazione a caldo applicata.
- Il valore di CoF e resistenza alla sigillatura a caldo (se fornita) sono ottenute a seguito di prove specifiche. In funzione delle condizioni di stampa e dell'ambiente di utilizzo, è possibile che tali valori siano soggetti a variazione.
- Le caratteristiche di utilizzo in bianca e volta possono essere influenzate dal tipo di supporto, dalla quantità di inchiostro applicata e dal loro tempo di setting. Consigliamo sempre di favorire l'areazione del materiale stampato e di valutarne l'essiccazione prima della stampa sull'altro lato.

## Utilizzo per imballaggi alimentari

Questa vernice non è specificatamente formulata per assicurare la bassa migrazione.

## Confezionamento

Tanica in plastica da 25 kg - Fusto in plastica da 150 kg - Cisterna da 1000 Kg

Indirizzi di riferimento per suggerimenti ed ulteriori informazioni sono reperibili nel sito [www.hubergroup.it](http://www.hubergroup.it)

Le presenti Informazioni Tecniche riflettono lo stato attuale delle conoscenze a nostra disposizione e sono finalizzate all'informazione e alla divulgazione di dati utili. Si declina pertanto ogni responsabilità per la loro correttezza. Al fine del miglioramento tecnico, potranno essere apportate modifiche al contenuto del presente documento.